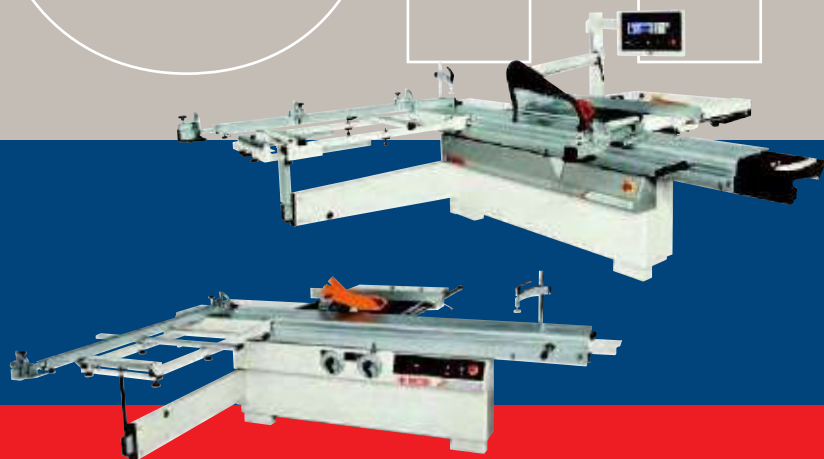


SCM

Manual, electrical and programmed
circular saw range

Baureihe mit manuellen, elektrischen und
programmierbaren Formatkreissägen



CLASS

Circular saws_Formatkreissägen

Success built on continuous development

The best solution for each application Die beste Lösung für hohe Anforderungen



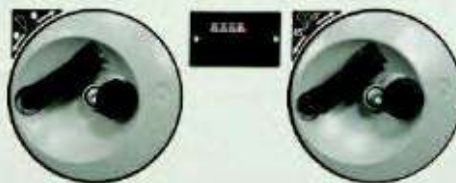
Next generation manufacturing cycles, continuous research and development and advanced solutions are all factors which ensure that our machines are produced to **certified quality** standards. An efficient after-sales service and readily available spare parts for machines, both past and present, will maintain its cost-effectiveness and value over a long period of time.

Modernste Produktionsmethoden, fortschrittliche Planung und die ununterbrochene Suche nach den besten Lösungen ermöglichen die Produktion von Maschinen mit **zertifizierter Qualität**. Eine effiziente Betreuung der Kunden nach dem Kauf und die Verfügbarkeit von Ersatzteilen auch für bereits seit längerer Zeit ausgelaufene Modelle leisten ihren Beitrag zur Werterhaltung der SCM Maschinen auch über einen langen Zeitraum.



Experience, technical research, Italian creativity...
Jahrelange Erfahrung, Technologieforschung und italienische Gestaltungskraft...

A long tradition of inventions and patents at the customer's service. SCM already has the highest number of registered patents in its sector thanks to its ongoing research and development effort.



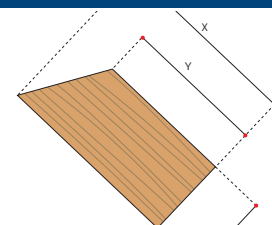
Operator's assistance software in angular cutting

Software für die Unterstützung des Bedieners während der Winkelschnitten

Eine lange Tradition an Erfindungen und Patenten im Dienst des Kunden. SCM hat die höchste Anzahl an registrierten Patenten und die Forschung wird ohne Unterbrechung fortgesetzt.

Manual blade lifter operated from the front of the machine

Vorrichtung zum manuellen Einstellen des Sägeblatts von der Maschinenvorderseite



CLASS: a complete range of solutions



SI300 CLASS



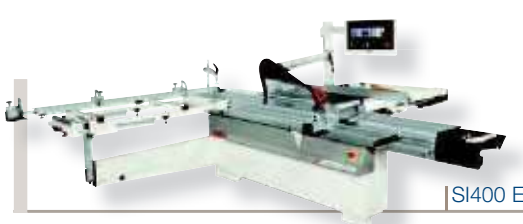
SI350 CLASS



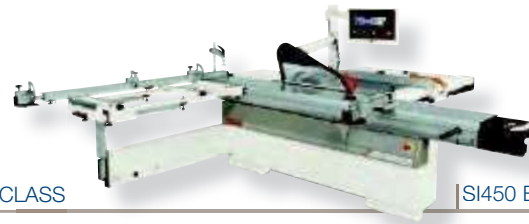
SI350 E CLASS



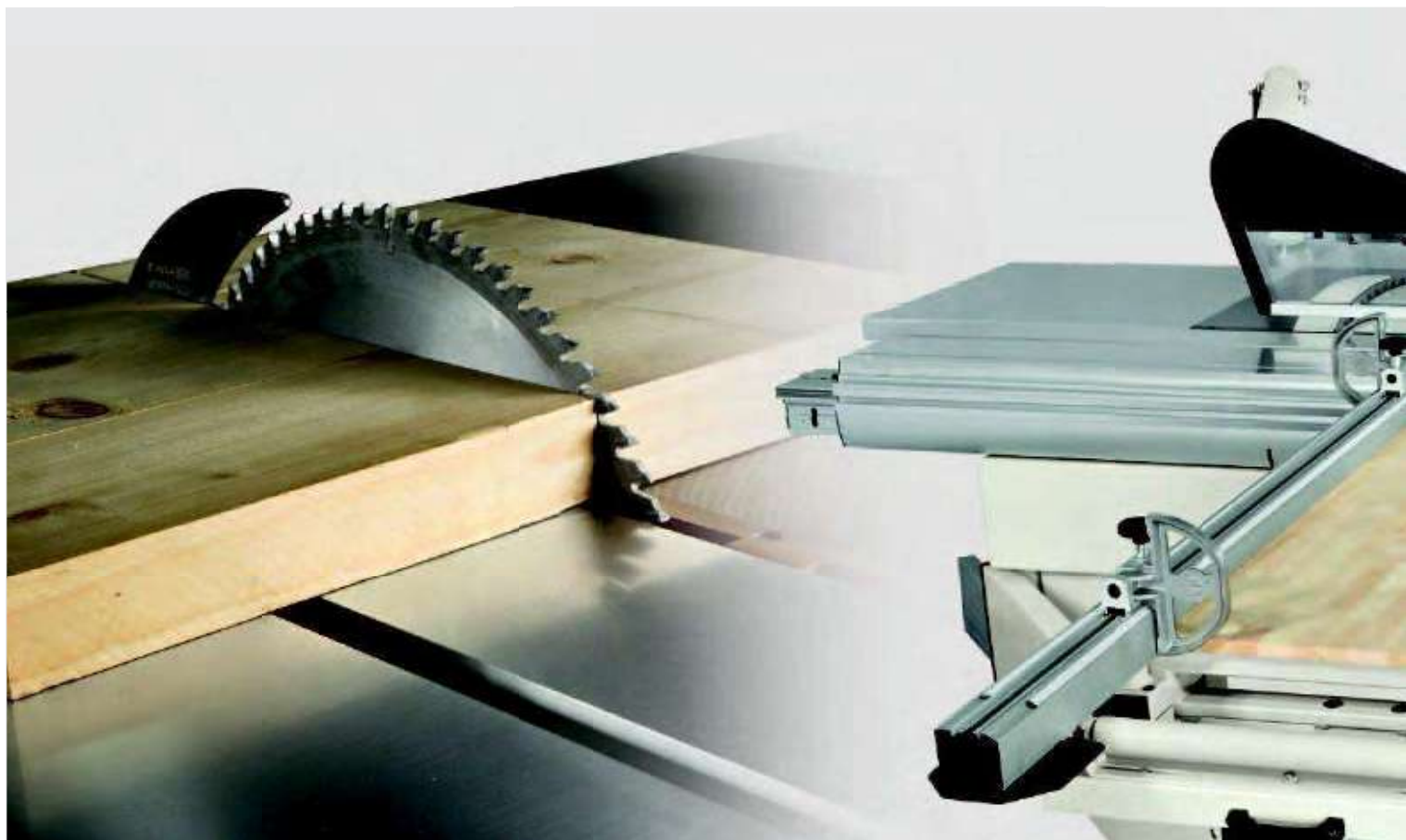
SI550 E CLASS



SI400 EP CLASS



SI450 EP CLASS



CLASS: eine komplette Reihe von Lösungen



Contents - Inhaltsverzeichnis

Manual circular saws 6
Manuelle Formatkreissägen

Electric circular saws 10
Elektrische Formatkreissägen

Electric and programmed circular saws 12
Elektrische und programmierbare
Formatkreissägen

Technical features 14
Konstruktive Merkmale

Control systems 20
Steuerungen

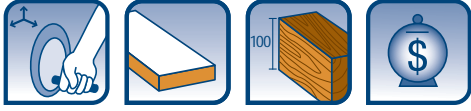
Devices 24
Vorrichtungen

Technical details 30
Technische Daten

Layout 34
Layout

SI300 CLASS

Functional and professional
Einfach und professionell

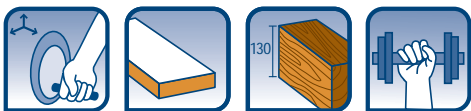


SI300 CLASS in CE configuration
SI300 CLASS in CE Ausführung



SI400 CLASS

An universal standard
Universeller Standard

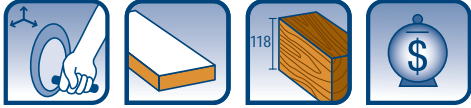


SI400 CLASS in CE configuration
SI400 CLASS in CE Ausführung



SI350 CLASS

The first step forward
Der erste Schritt nach vorne



SI350 CLASS in CE configuration
SI350 CLASS in CE Ausführung

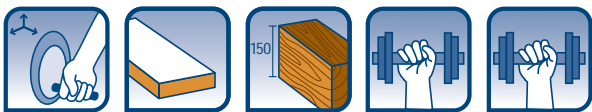


Ease of use in every day operation: SCM patented solution which grants a front handwheel smooth movement under all conditions.

Bedienerfreundlichkeit für jeden Tag: diese patentierte SCM Lösung gewährleistet reibungslose Einstellungen über die vorderen Handräder unter allen Bedingungen.

SI450 CLASS

Invest in performance
In Leistung investieren



SI450 CLASS in CE configuration
SI450 CLASS in CE Ausführung



COMPETITORS - KONKURRENZ



SI550 E CLASS

Designed for demanding machining
Für schwere Bearbeitungen konzipiert

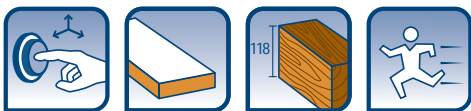


SI550 E CLASS in CE configuration
SI550 E CLASS in CE Ausführung



SI350 E CLASS

Ease of use and top flexibility
Einfache Bedienung und höchste Flexibilität

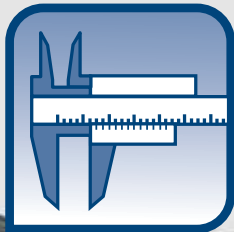


SI350 E CLASS in CE configuration
SI350 E CLASS in CE Ausführung



Powered versions for the best workpiece **positionings** and **speed** at 1/10 mm of precision.

Elektromotorische Versionen für ganz **einfache** und **schnelle** Positionierungen, mit einer Genauigkeit von einem zehntel Millimeter.



Technical features Konstruktive Merkmale

SCM sliding carriage

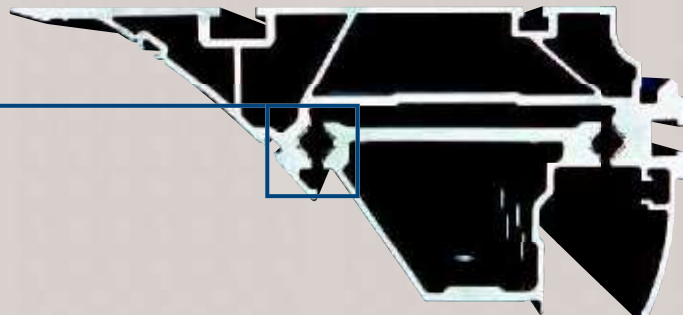
The top technological solutions for the best cutting quality and ease of use

SCM Besäumwagen

Die beste technologische Lösungen für höchste Schnittqualität und einfache Bedienung

Extruded aluminium profile with a **honeycomb structure** to offer the maximum tensile strength

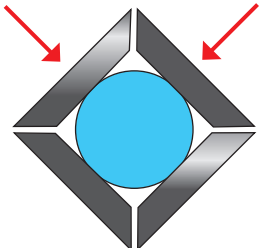
Gezogenes Strangprofil aus Aluminium mit einer rechteckigen geschlossenen Struktur für eine maximale Stabilität



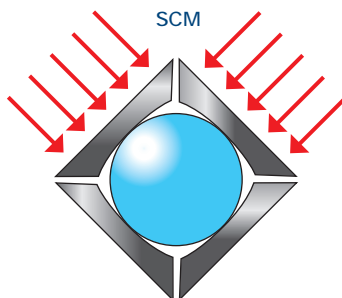
Steel slideways fixed by means of **mechanical bending system** to ensure the maximum reliability

Eingebördelte Stahlführungen für eine hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit

COMPETITORS
KONKURRENZ



SCM

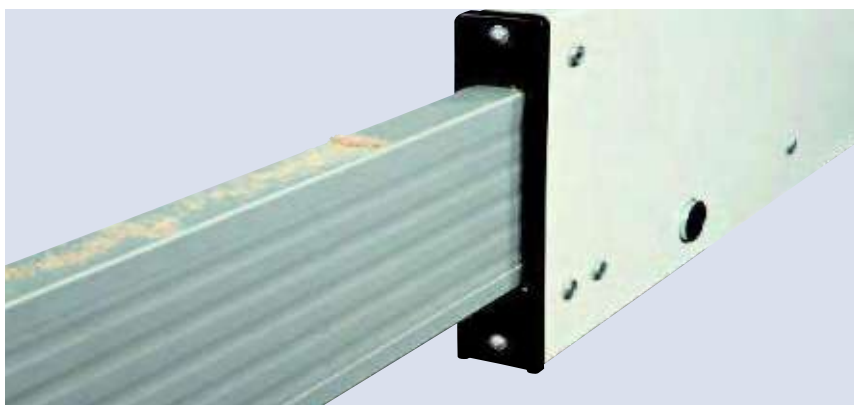
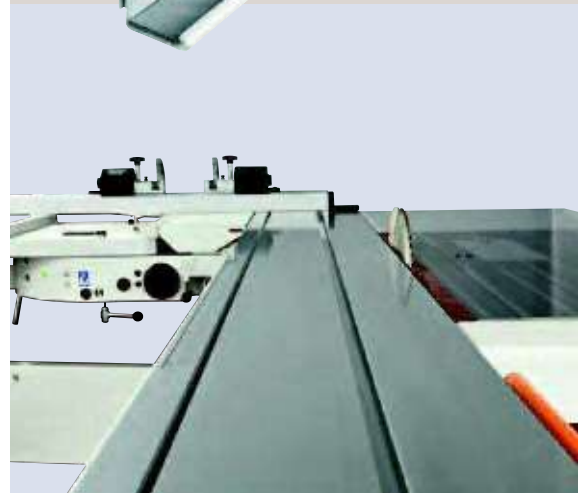


The **arc-ground** steel slideways grant a cutting precision to an accuracy of $\pm 0,005$ mm along the entire carriage length: the **loading capacity is 4 times higher** with respect to any other system.

Die geschliffenen Stahlführungen mit **bogenförmigen Kontaktflächen** sichern höchste Präzision mit einer Laufgenauigkeit von $\pm 0,005$ mm auf dem gesamten Besäumweg des Wagens: die **Tragfähigkeit ist 4 mal höher** als bei allen anderen Systemen.

CLASS circular saws_CLASS Formatkreissägen

Large and strong support surface
Breite und stabile Auflagefläche



Swinging arm support

By means of an exclusive **extruded aluminium construction** for the maximum precision and smoothness. The adjustable dust scrapers grant a **lasting efficiency**.

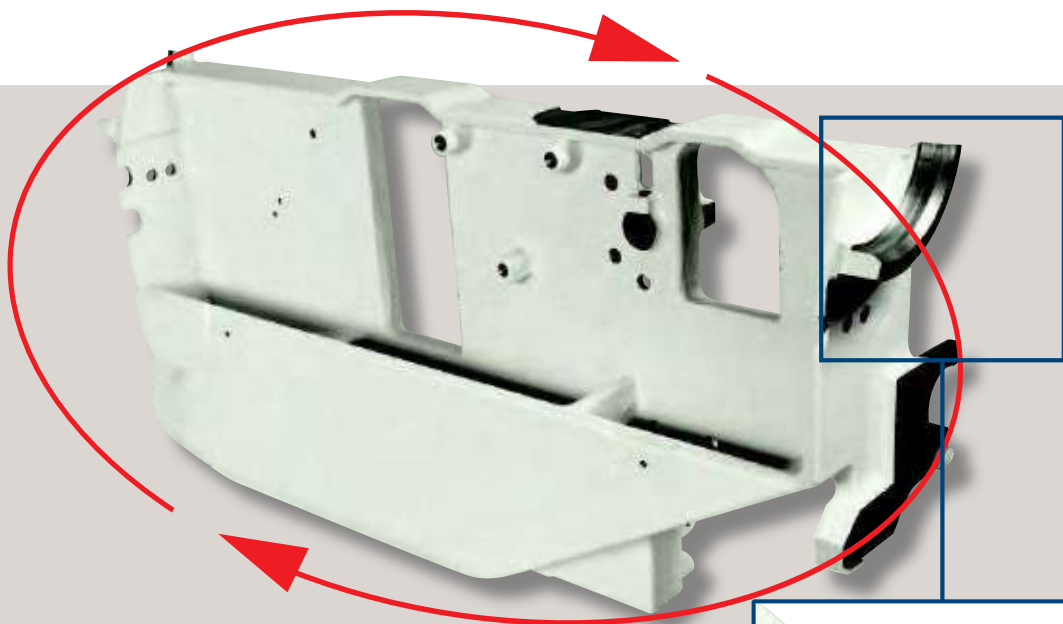
Stützarm für den Besäumrahmen

Ein eloxiertes Aluminiumprofil für höchste Präzision und Leichtgängigkeit. Die Staubabstreifer gewährleisten eine dauerhaft hohe Zuverlässigkeit.

Technical features

Konstruktive Merkmale

SCM saw units
SCM Sägeaggregate



They have the closed-type ring structure to grant high rigidity and a complete **absence of vibrations**

Der geschlossene Aufbau sichert höchste Verwindungssteifigkeit und absolute Schwingungsfreiheit

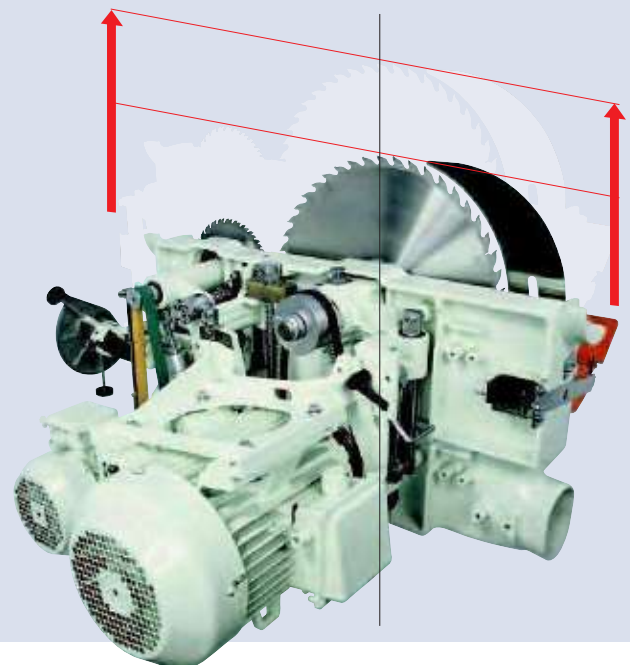
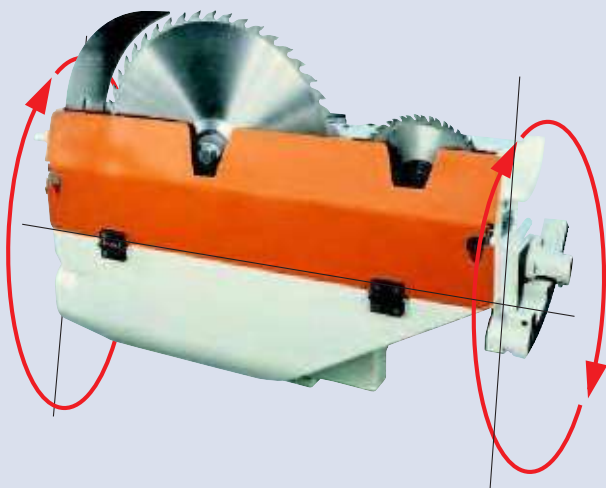


Smooth vertical movement thanks to the sliding on round linear guides

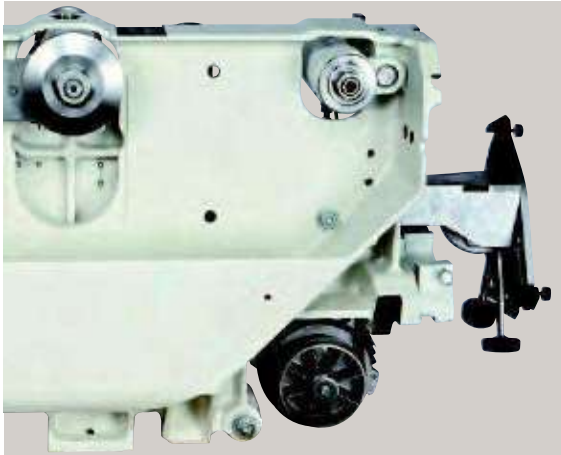
Das vertikal auf Rundstabführungen verfahrenende Sägeaggregat sorgt für problemlose Verstellungen

Precise tilting thanks to the direct sliding on cast-iron supports

Die Schwenkung ist **präzise und stabil** dank der Führung auf großdimensionierten Schwenksegmenten aus Stahlguss



CLASS circular saws_CLASS Formatkreissägen



Vertical and horizontal adjusting system of the scoring blade with mechanical stops for a rapid repositioning. The lever mechanism position allows to carry out the adjustment directly from the machine front.

Vertikale und horizontale Einstellung des Vorritzers mit mechanischen Anschlägen zur einfachen Wiederpositionierung. Die Position des Hebelsystems ermöglicht, die Vorritzereinstellung bequem von der Maschinenvorderseite.

Overhead blade guard Sägeblattpendelschutz



The overhead blade guard is equipped, when requested or foreseen, with the built in exhaust hood for the maximum efficiency. The possibility to exclude it completely from the working table and the position of its support, increase the machine capacity. The **Smart Lifter** guard, standard feature on SI550 E CLASS, improves the protection during the cutting operation.

Sägeblattpendelschutz Diese in der CE-Ausführung enthaltene Vorrichtung gewährleistet perfekte Arbeitsbedingungen. Über den integrierten Absauganschluss werden optimale Absaugwerte erzielt und dank der wegschwenkbaren Schutzhaube und der angewinkelten Ausführung des Haltearms, hat man beste Einsatzmöglichkeiten. Die **Smart Lifter** Vorrichtung, Standard bei der SI550 E CLASS, sichert einen optimalen Schutz des Bedieners während der Bearbeitung.



Smart lifter - Smart Lifter

Technical features

Konstruktive Merkmale



Universal cutting fence

Made of a strong aluminium extruded construction and equipped with sickle stops and **two metrical rules** to easily work on both sides.

Universell einsetzbarer Längsanschlag

aus eloxiertem Aluminiumprofil mit Anschlägen und **doppelten Linealen** ausgestattet für einfache Bearbeitung auf beiden Seiten.

Quick Lock fence with rapid release (standard feature for SI450-550 versions)

To always work under the best conditions.

The **exclusive release system** allows a very rapid fence positioning. The frame is always fitted with an **extending roller** (excepting for versions with 2200 mm sliding carriage).

Quick Lock Längsanschlag mit Schnellwechselsystem (Standard für die Versionen SI450-550)

um immer unter optimalen Bedingungen zu arbeiten.

Das **exklusive Schnellwechselsystem** ermöglicht die Anschlagpositionierung in nur wenigen Sekunden. Der Besäumrahmen ist immer mit einer **ausziehbaren Walze** ausgestattet (nicht für die Versionen mit 2200 mm Besäumwagenlänge).



SCM exclusive solution to minimize the machine set-up times

Exklusive SCM Lösung um die Einstellzeiten zu verringern

Control systems range Steuerungen

Saw unit lifting and tilting systems

Systeme zum Heben und Schwenken des Sägeaggregats



Manual versions

Two ergonomic front handwheels to activate the precision mechanical components, fully protected from dust.

Manuelle Versionen

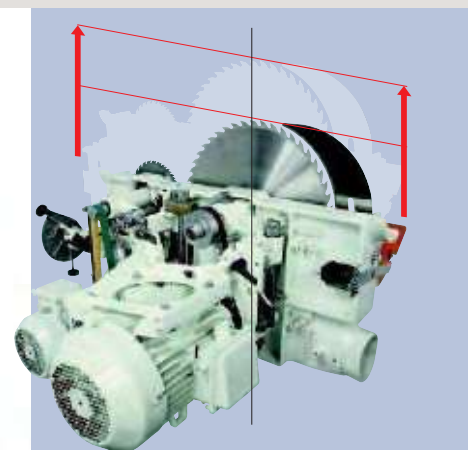
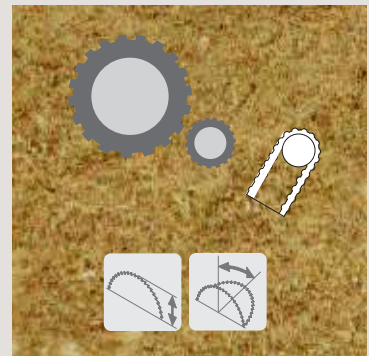
Zwei ergonomische Handräder an der Vorderseite, um die staubgeschützten Präzisionsgetriebe zu betätigen.



SCM PATENT - SCM PATENT



COMPETITORS - KONKURRENZ



Electrical versions

Positioning speed and clear indication of quotas, thanks to two digital readouts.

Elektrische Versionen

Zwei Digitalanzeigen für die Höhen- und Schwenkpositionierung der Aggregate.

Easier working with an Easy control! Easy macht die Arbeit einfacher!

Rapid, powerful and easy to use last generation electronic control, thanks to the wide 7" LCD colour screen, 16:9 definition

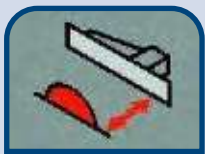
Elektronische Steuerung der neuesten Generation, leistungsfähig, schnell und einfach zu bedienen dank des 7" LCD Farbbildschirms im 16:9 Format



Saw blades unit upstroke
Heben/Senken des Sägeaggregats



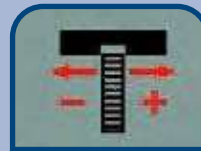
Saw blades unit tilting
Schwenkung des Sägeaggregats



Programmed parallel fence (on request)
Programmierbarer Parallelanschlag (auf Anfrage)



Automatic adjustment of scoring unit (blade upstroke and travel) (on request)



Automatische Horizontal- und Vertikalpositionierung des Vorritzaggregats (auf Anfrage)



Automatic speed change of the blade rotation
Automatische Regelung der Sägeblatt Drehzahl

Operator help Hilfe für den Bediener



A single, correct cut

Only SCM allows you to choose **any cutting configuration** according to known workpiece measurements. The operator help is a real asset, without altering each operator's habits.

Nur ein Schnitt, aber der richtige

Nur SCM bietet die Möglichkeit, aufgrund der bekannten Maße des Werkstücks **jede Schnittkonfiguration** zu wählen. Die Bedienerhilfe bietet eine konkrete Anleitung, ohne dass der Handwerker seine Gewohnheiten ändern muss.

Operator help Hilfe für den Bediener

Operator help

The operator help functions slash machine set up times and prevent errors which result in wasted material.

Hilfe für den Bediener

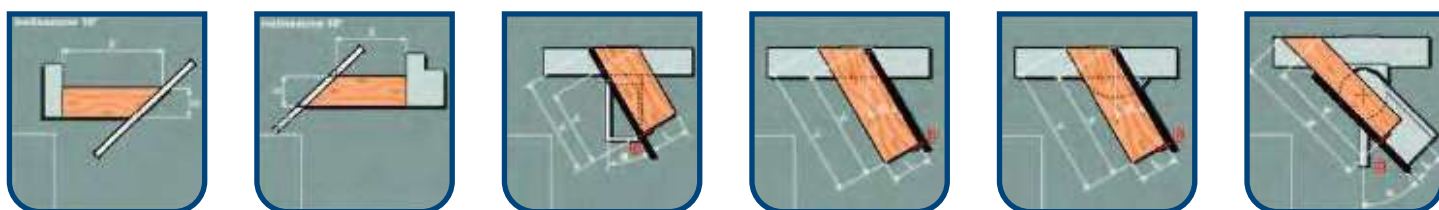
Die Funktionen der Bedienerhilfe ermöglichen es, die **Einstellzeiten** der Maschine zu **verringern** und Fehler zu vermeiden, die zu **Materialverschwendung** führen.

Ready for immediate use

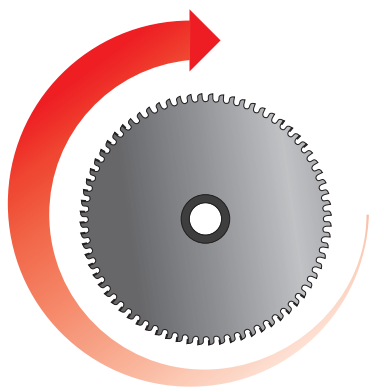
Mitre cuts and/or cuts with an angled sliding table are immediate: simply enter the data for the workpiece to be obtained, then start cutting.

Direkte Anwendung

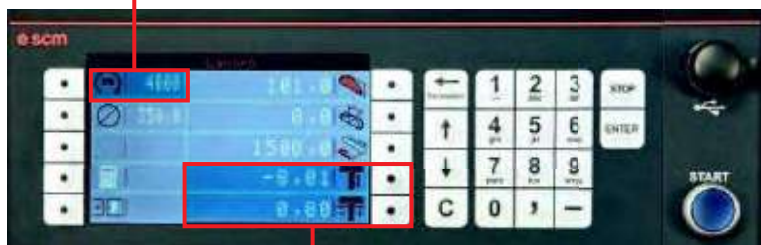
Die Schnitte mit schrägestelltem Sägeblatt und/oder mit geschwenktem Längsanschlag sind direkt durchführbar. Man muss nur die Daten des Werkstücks eingeben, das man erhalten möchte, und kann die Schnitte ohne weitere Berechnungen vornehmen.



Easy control options Optionen für die Easy-Steuerung

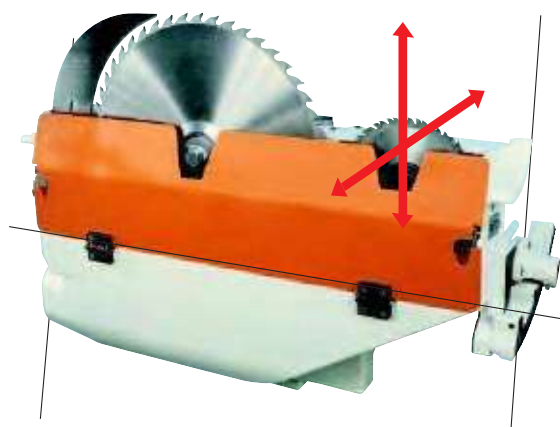


Inverter to select the blade rotating speed with automatic control
Inverter für die automatische Regelung der Sägeblattdrehzahl



Automatic (vertical and horizontal) scoring unit adjustment with a +/- 0,01 mm precision

Automatische Vorritzaggregateinstellung (vertikal und horizontal) mit einer Genauigkeit von +/- 0,01 mm



Fence for angled cutting

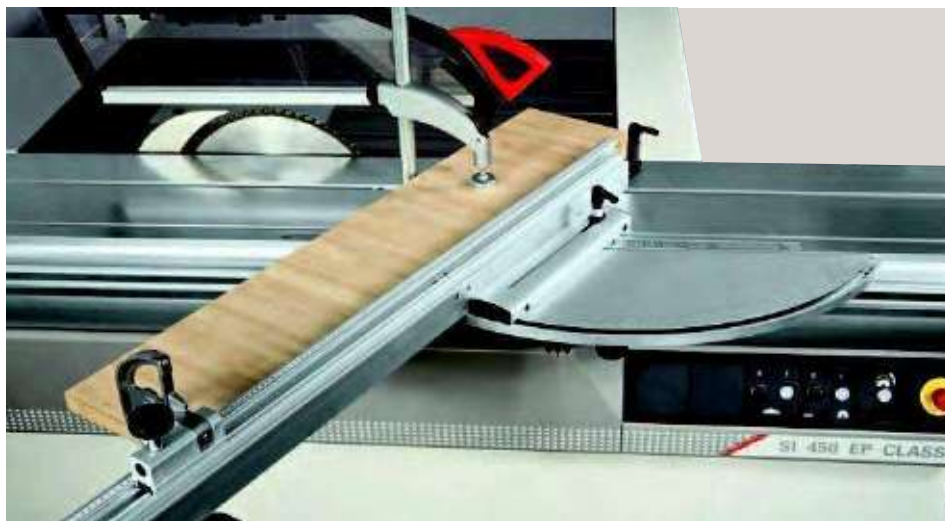
Gehrungsanschlage

Fence for angled cutting

Strong aluminium extruded part for cutting sizes up to 1500 mm

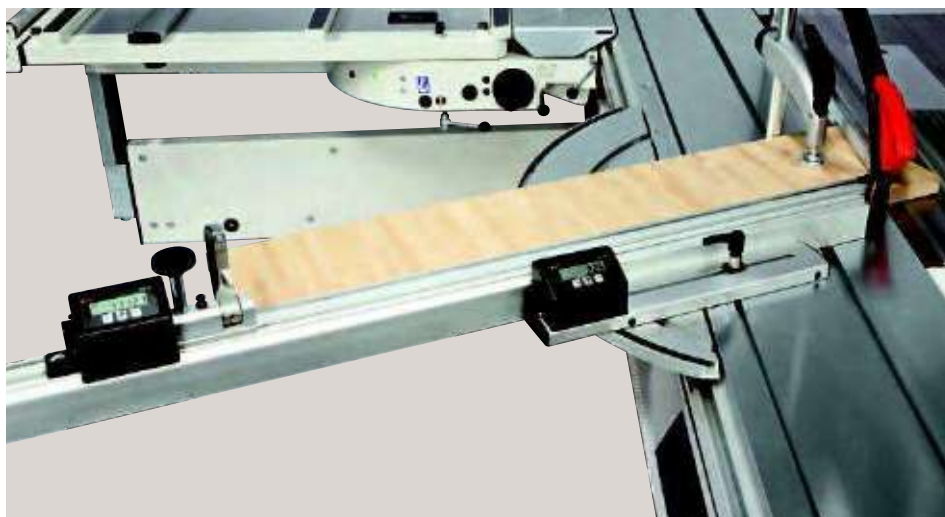
Gehrungsanschlag

Robuste Alu-Anschlagfuhrung fur Schnittmae bis 1500 mm



Fence for angled cutting with **mechanical self-adjustment** of the cutting size in relation to the blade

Gehrungsanschlag mit **mechanischem Ausgleich** der Anschlagposition gegenuber dem Sageblatt bei geschwenktem Anschlag



Fence for angled cutting with **mechanical self-adjustment** of the cutting size in relation to the blade. Detecting system on magnetic band and readout on LCD graphic display both for frame and angles and stops positions on squaring fence.

Gehrungsanschlag mit **mechanischem Ausgleich** der Anschlagposition gegenuber dem Sageblatt bei geschwenktem Anschlag. Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display der Anschlagposition und des Neigungswinkels des Lineals.

CLASS circular saws_CLASS Formatkreissägen



Easy micrometric angle adjustment

Einfache mikrometrische Einstellung
des Winkels



The standard equipment includes the detecting system on magnetic band and readout on **LCD graphic display both for frame angles** and the three stops position on Quick Lock fence.

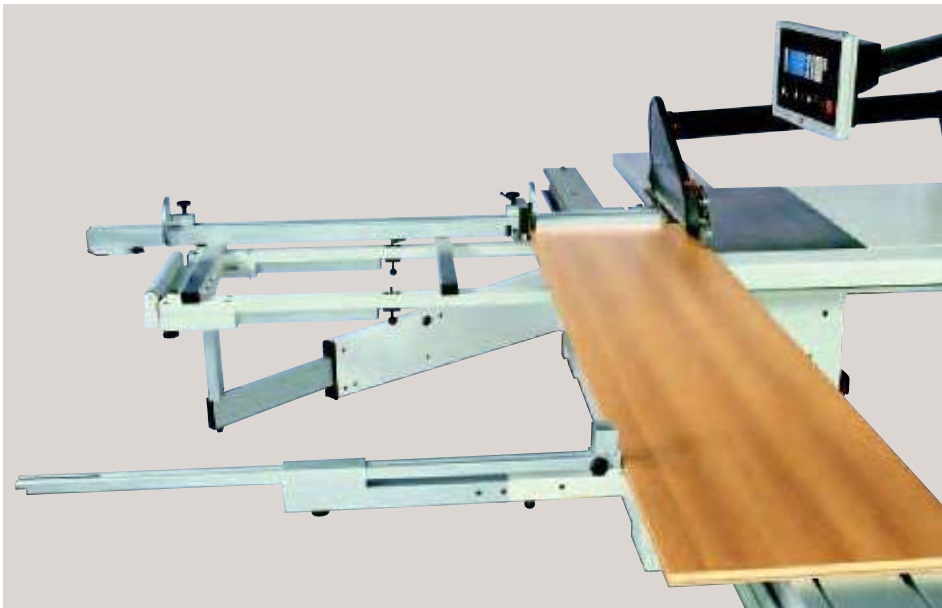
Die Standardausstattung beinhaltet das Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeigen mit LCD-Display für die **Schwenkung des Besäumrahmens** und die Position der drei Anschläge am Längsanschlag mit Quick Lock System.



The pleasure to customise your machine

Die Annehmlichkeit, Ihre Maschine persönlich zu gestalten

Rip fence unit - Vorrichtung für Winkelschnitte



Rip fence unit with exclusive referencing system for the first trim cut which allows to set the trim quantity to be cut for every side.

No more test cuttings, no more risk of damaging costly panels.

Vorrichtung für Winkelschnitte mit einem exklusiven Bezugssystem, um den Besäumschnitt auf beiden Plattenseiten problemlos auszuführen. **Probeschnitte sind nicht mehr nötig** und daher kein Risiko mehr, wertvolle Platten zu beschädigen.



Stop extension for cuttings up to 1000 mm. It is available also with detecting system on magnetic band and readout on graphic LCD display.

Ausfahren des Anschlags für Schnittmaße bis 1000 mm, auch mit Magnetstreifen-Erfassungssystem und Anzeige auf LCD-Display erhältlich.



Start/stop pushbuttons integrated in the carriage

Im Sägewagen integrierte Start- und Stoptasten



Ideal working position also with large panels

Optimale Arbeitsbedingungen auch bei großformatigen Platten

CLASS circular saws_CLASS Formatkreissägen

Parallel fence programmer
with precision at 25 m/min.

Motorischer Parallelanschlag mit
einer Verfahrgeschwindigkeit von
25 m/min.

The fence is mounted on a recirculating ball screw mechanism and slides on two linear guides. SCM exclusive solution: top level travel speed and precision.

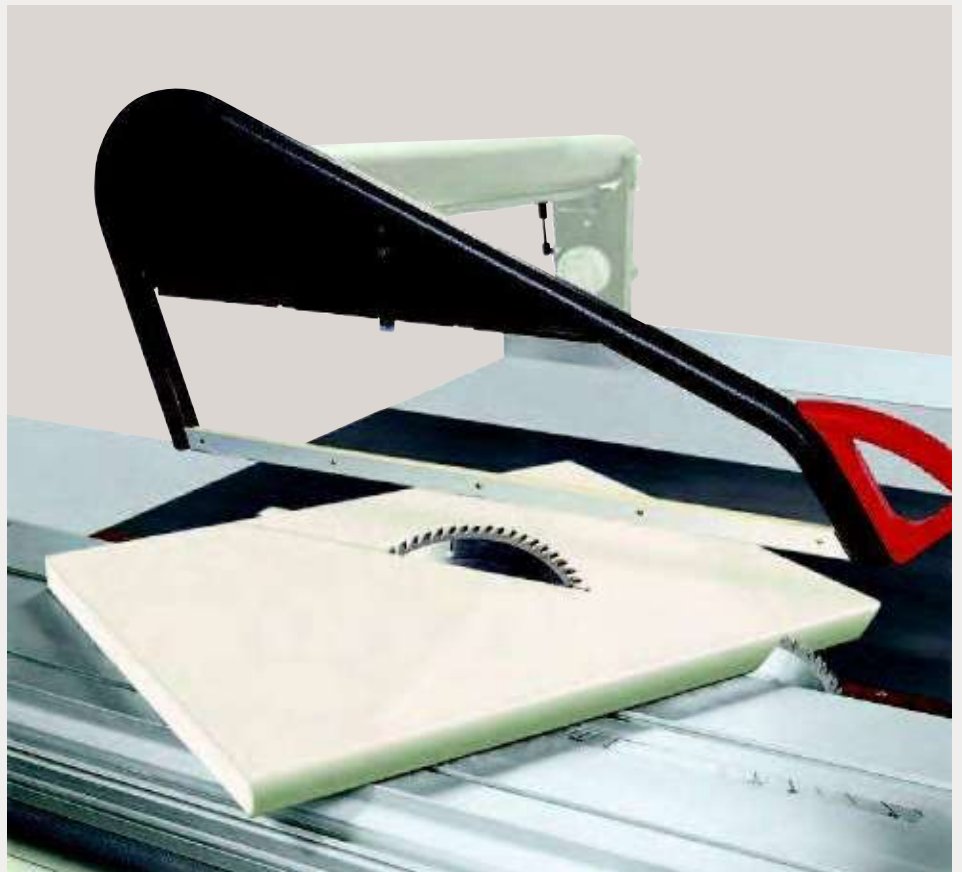
Verstellungen über Kugelumlaufspindeln mit zwei Linearführungen. Exklusive SCM Lösung für Präzision und Geschwindigkeit.



Post-forming

The mobile scoring saw features automatic raising to ensure chip-free cutting even on angled cuts with the blade vertical or tilted at an angle of 45°. Easy adjustment of scoring blade projection (bottom).

Der bewegliche Vorritzer mit automatischem Sägeblatthub ermöglicht die Bearbeitung ohne Ausrisse in der Oberfläche auch bei Winkelschnitten und/oder mit einem bis zu 45° geneigten Sägeblatt. Einfache Einstellung der Auftauchhöhe des Vorritzers (unten).



SI300_350_400_450 CLASS

Main options for CLASS circular saws - Die wichtigsten Zubehöre für CLASS Formatkreissägen		SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS	SI450 CLASS
• Start/stop pushbuttons integrated in the carriage	• Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	O	O	O	O
• Carriage length 3800 mm	• Besäumwagenlänge 3800 mm	O	O	O	O
• Carriage length 2200 mm	• Besäumwagenlänge 2200 mm	O	O	O	O
• Quick Lock squaring fence	• Quick Lock Formatanschlag	O	O	O	S
• Squaring fence with 3 LCD readouts	• Längsanschlag mit 3 LCD-Anzeigen	N.D.	O	O	O
• Fence for angular cutting	• Gehrungsanschlag	O	O	O	O
• Fence for angular cutting with self-adjustment	• Gehrungsanschlag mit Ausgleich	O	O	O	O
• Full Support	• Full Support	N.D.	N.D.	O	O
• Fence for parallel cutting	• Parallelanschlag	O	O	O	O
• Electronic position readout on parallel fence	• Elektronische Ablesung der Parallelanschlagpositionierung	N.D.	O	O	O
• Parallel fence with electronic positioning	• Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung	N.D.	O	O	O
• Cutting width 1270 mm on parallel fence	• Schnittbreite mit Parallelanschlag 1270 mm	S	S	S	S
• Cutting width 1000 mm on parallel fence	• Schnittbreite mit Parallelanschlag 1000 mm	O	O	O	O
• Cutting width 1500 mm on parallel fence	• Schnittbreite mit Parallelanschlag 1500 mm	O	O	O	O
• Postforming	• Postforming	N.D.	N.D.	N.D.	O
• Motor power 5,5kW (7,5HP)	• Motorleistung 5,5 kW (7,5 PS)	O	O	S	S
• Motor power 7,5kW (10HP)	• Motorleistung 7,5 kW (10 PS)	N.D.	N.D.	O	O
• Motor power 11kW (15HP)	• Motorleistung 11 kW (15 PS)	N.D.	N.D.	N.D.	O
• Three blade rotating speeds	• Drei Sägeblatt Drehzahlen	N.D.	O	S	S
• Inverter-controlled speed 2350-5200 r.p.m.	• Inverter für die Drehzahlregelung 2350-5200 U/min.	N.D.	N.D.	N.D.	O
• Presser on entire carriage length	• Druckbalken auf dem Besäumwagen	O	O	O	O
• Second frame sliding on rail support	• Zusätzlicher Besäumrahmen mit Support auf einer Bodengleitschiene	O	O	O	O

S = standard O = optional N.D. = not available / S = Standard O = Option N.D. = nicht lieferbar

SI350 E_550 E_400 EP_450 EP CLASS

Main options for CLASS circular saws - Die wichtigsten Zubehöre für CLASS Formatkreissägen		SI350 E CLASS	SI400 EP CLASS	SI450 EP CLASS	SI550 E CLASS
• Mobile control panel	• Schwenkbares Schaltpult über Tisch	N.D.	O	O	O
• Start/stop pushbuttons integrated in the carriage	• Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert	O	O	O	O
• Carriage length 3800 mm	• Besäumwagenlänge 3800 mm	O	O	O	O
• Carriage length 2200 mm	• Besäumwagenlänge 2200 mm	O	O	O	O
• Quick Lock squaring fence	• Quick Lock Formatanschlag	O	O	S	S
• Squaring fence with 3 LCD readouts	• Längsanschlag mit 3 LCD-Anzeigen	O	O	O	O
• Fence for angular cutting	• Gehrungsanschlag	O	O	O	O
• Fence for angular cutting with self adjustment	• Gehrungsanschlag mit Ausgleich	O	O	O	O
• Full Support	• Full Support	N.D.	O	O	O
• Fence for parallel cutting	• Parallelanschlag	O	O	O	O
• Electronic position readout on parallel fence	• Elektronische Ablesung der Parallelanschlagpositionierung	O	O	O	O
• Parallel fence with electronic positioning	• Parallelanschlag mit elektronischer Positionierung	O	O	O	O
• Parallel fence programmer on two THK guides	• Elektronische Programmierereinheit auf zwei THK Führungen	N.D.	O	O	N.D.
• Postforming	• Postforming	N.D.	N.D.	O	N.D.
• Motor power 5,5kW (7,5HP)	• Motorleistung 5,5 kW (7,5 PS)	O	S	S	N.D.
• Motor power 7,5kW (10HP)	• Motorleistung 7,5 kW (10 PS)	N.D.	O	O	S
• Motor power 11kW (15HP)	• Motorleistung 11 kW (15 PS)	N.D.	N.D.	O	O
• Three blade rotating speed	• Drei Sägeblatt Drehzahlen	O	S	S	S
• Automatic scoring blade adjustment	• Automatische Regelung des Vorritzers	N.D.	O	O	N.D.
• Inverter-controlled speed 2700-6000 r.p.m.	• Inverter für die Drehzahlregelung 2700-6000 U/min.	N.D.	O	N.D.	N.D.
• Inverter-controlled speed 2350-5200 r.p.m.	• Inverter für die Drehzahlregelung 2350-5200 U/min.	N.D.	N.D.	O	N.D.
• Presser on entire carriage length	• Druckbalken auf dem Besäumwagen	O	O	O	N.D.
• Second frame sliding on rail support	• Zusätzlicher Besäumrahmen mit Support auf einer Bodengleitschiene	O	O	O	N.D.

S = standard O = optional N.D. = not available / S = Standard O = Option N.D. = nicht lieferbar

SI300_350_400_450 CLASS

Technical details		SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS	SI450 CLASS
Basic machine net weight	Kg	1050	1050	1070	1150
Dimensions with seaworthy packing					
Machine body	mm	2020x1170x1120	2020x1170x1120	2020x1170x1120	2200x1150x1130
Carriage 3200 (3800)	mm	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220
Tools diameter					
Max. main blade (scoring blade)	mm	315 (120)	350 (120)	400 (120)	450 (120)
Scoring blade (Postforming)	mm				200
Tool holder spindles diameter					
Main blade spindle	mm	30	30	30	30
Standard scoring blade spindle	mm	20	20	20	20 (20)
Maximum cutting height					
With main blade at 90° (at 45°)	mm	100 (70)	118 (81)	130 (92)	150 (106)
With scoring blade (Postforming) at 90° (at 45°)	mm				40 (30)
Tool rotating speed					
Main blade (scoring blade)	r.p.m.	4000 (8000)	4000 (8000)	3000-4000-5000 (8500)	2500-3500-5000 (9000)
Scoring saw blade (Postforming)	r.p.m.				7500
Dust-extraction					
Blade unit outlet diameter (upper guard)	mm	120 (60)	120 (100)	120 (100)	120 (100)
Extraction air flow rate	m³/h	1300	1300	1300	1300
Motors power					
Main blade	kW (HP)	4 (5,5)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Scoring saw blade [Postforming]	kW (HP)	0,75(1)	0,75(1)	0,75(1)	0,75(1) [1,5(2)]

Technische Daten		SI300 CLASS	SI350 CLASS	SI400 CLASS	SI450 CLASS
Nettogewicht der Basismaschine	Kg	1050	1050	1070	1150
Abmessungen mit seemäßiger Verpackung					
Maschinengrundgestell	mm	2020x1170x1120	2020x1170x1120	2020x1170x1120	2200x1150x1130
Besäuwagen 3200 (3800)	mm	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220
Sägeblattdurchmesser					
Hauptsägeblatt max. (Vorritzer)	mm	315 (120)	350 (120)	400 (120)	450 (120)
Vorritzer (Postforming)	mm				200
Durchmesser Sägewelle					
Hauptsägeblatt	mm	30	30	30	30
Standard-Vorritzer	mm	20	20	20	20 (20)
Max. Schnitthöhe					
Mit Hauptsägeblatt bei 90° (bei 45°)	mm	100 (70)	118 (81)	130 (92)	150 (106)
Mit Postforming-Vorritzer bei 90° (bei 45°)	mm				40 (30)
Sägeblattdrehzahl					
Hauptsägeblatt (Vorritzer)	U/min.	4000 (8000)	4000 (8000)	3000-4000-5000 (8500)	2500-3500-5000 (9000)
Vorritzer (Postforming)	U/min.				7500
Absaugung					
Absaugstutzendurchmesser					
Sägeaggregat (Sägeblattschutz)	mm	120 (60)	120 (100)	120 (100)	120 (100)
Absaugluftbedarf	m³/St.	1300	1300	1300	1300
Motorleistung					
Hauptsägeblatt	kW (PS)	4 (5,5)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Vorritzer [Postforming]	kW (PS)	0,75(1)	0,75(1)	0,75(1)	0,75(1) [1,5(2)]

SI350E_400EP_450EP_550E CLASS

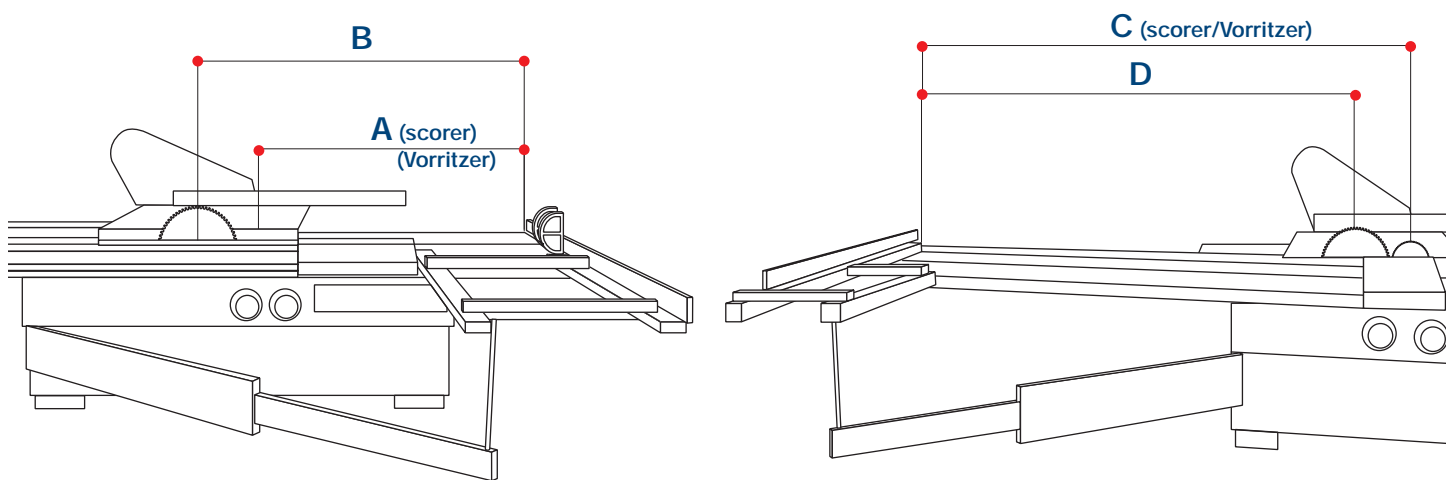
Technical details		SI350E CLASS	SI400EP CLASS	SI450EP CLASS	SI550E CLASS
Basic machine net weight	Kg	1050	1070	1150	1200
Dimensions with seaworthy packing					
Machine body	mm	2020x1170x1120	2020x1170x1120	2200x1150x1130	2200x1150x1130
Carriage 3200 (3800)	mm	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220
Tools diameter					
Max. main blade (scoring blade)	mm	350 (120)	400 (120)	450 (120)	550
Scoring blade (Postforming)	mm			200	
Tool holder spindles diameter					
Main blade spindle	mm	30	30	30	30
Standard scoring blade spindle	mm	20	20	20 (20)	
Maximum cutting height					
With main blade at 90° (at 45°)	mm	118 (81)	130 (92)	150 (106)	200 (130)
With scoring blade (Postforming) at 90° (at 45°)	mm			40 (30)	
Tool rotating speed					
Main blade (scoring blade)	r.p.m.	4000 (8000)	3000-4000-5000 (8500)	2500-3500-5000 (9000)	2500-3000-4200
Scoring saw blade (Postforming)	r.p.m.			7500	
Dust-extraction					
Blade unit outlet diameter (upper guard)	mm	120 (100)	120 (100)	120 (100)	120 (100)
Extraction air flow rate	m³/h	1300	1300	1300	1300
Motors power					
Main blade	kW (HP)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Scoring saw blade [Postforming]	kW (HP)	0,75(1)	0,75(1)	0,75(1) [1,5(2)]	-

Technische Daten		SI350E CLASS	SI400EP CLASS	SI450EP CLASS	SI550E CLASS
Nettogewicht der Basismaschine	Kg	1050	1070	1150	1200
Abmessungen mit seemäßiger Verpackung					
Maschinengrundgestell	mm	2020x1170x1120	2020x1170x1120	2200x1150x1130	2200x1150x1130
Besäumwagen 3200 (3800)	mm	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220	3430 (4150)x460x220
Sägeblattdurchmesser					
Hauptsägeblatt max. (Vorritzer)	mm	350 (120)	400 (120)	450 (120)	550
Vorritzer (Postforming)	mm			200	
Durchmesser Sägewelle					
Hauptsägeblatt	mm	30	30	30	30
Standard-Vorritzer	mm	20	20	20 (20)	
Max. Schnitthöhe					
Mit Hauptsägeblatt bei 90° (bei 45°)	mm	118 (81)	130 (92)	150 (106)	200 (130)
Mit Postforming-Vorritzer bei 90° (bei 45°)	mm			40 (30)	
Sägeblattdrehzahl					
Hauptsägeblatt (Vorritzer)	U/min	4000 (8000)	3000-4000-5000 (8500)	2500-3500-5000 (9000)	2500-3000-4200
Vorritzer (Postforming)	U/min			7500	
Absaugung					
Absaugstutzendurchmesser Sägeaggregat (Sägeblattschutz)	mm	120 (100)	120 (100)	120 (100)	120 (100)
Absaugluftbedarf	m³/St.	1300	1300	1300	1300
Motorleistung					
Hauptsägeblatt	kW (PS)	4 (5,5)	5,5 (7,5)	5,5 (7,5)	7,5 (10)
Vorritzer [Postforming]	kW (PS)	0,75(1)	0,75(1)	0,75(1) [1,5(2)]	-

SI300_350_350E_400_400EP_450_450EP_550E CLASS

Squaring cutting capacity of circular saws Formatschnitt

A	Scorer axis_Achse des Vorritzers
B	Saw blade axis_Achse des Hauptsägeblatts
C	Cutting length at scoring saw blade tip_Anfang des Vorritzsägeblatts
D	Cutting length at saw blade tip with max. blade diameter and height Anfang des Hauptsägeblatts mit max. Durchmesser und bei max. Höhe



Squaring cutting capacity _ Formatschnitt

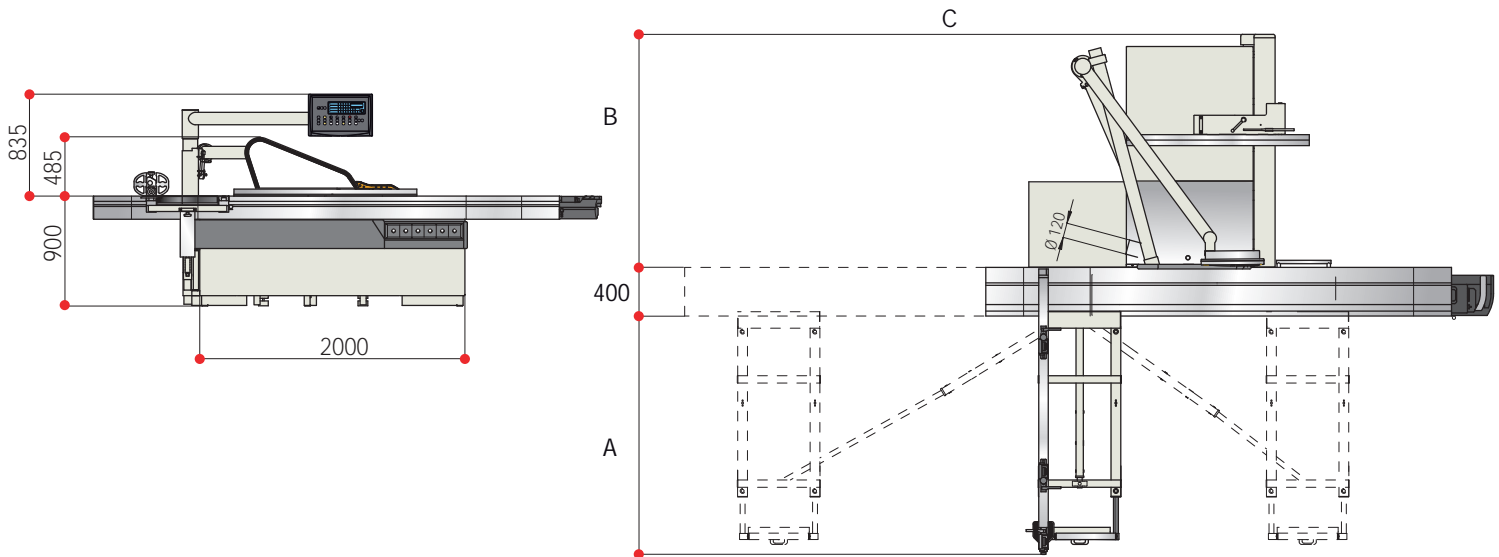
	SI300-350 standard			SI300-350 Quick Lock/ SI400-400 EP		
Carriage Besäumwagen	2200	3200	3800	2200	3200	3800
A scorer Vorritzer	N.D.	1450	1975	1085	1325	1850
C scorer Vorritzer	N.D.	3405	4025	2395	3395	4015

Squaring cutting capacity _ Formatschnitt

	SI450			SI550		
Carriage Besäumwagen	2200	3200	3800	2200	3200	3800
A scorer Vorritzer	1100	1775	1775	N.D.	N.D.	N.D.
B main blade Hauptsägeblatt	1375	2125	2125	1225	2005	2005
C scorer Vorritzer	2470	3470	4090	N.D.	N.D.	N.D.
D main blade Hauptsägeblatt	2120	3120	3740	2120	3120	3740

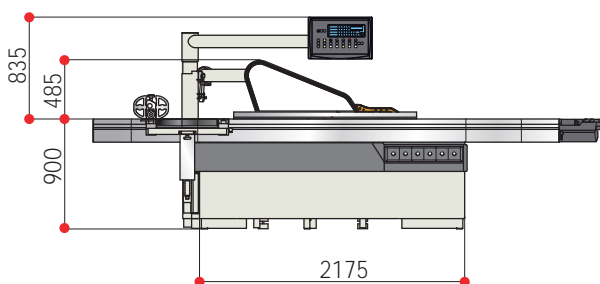
CLASS circular saws _ CLASS Formatkreissägen

SI300/ 350/ 350E/ 400/ 400EP CLASS Overall dimensions _ Abmessungen



With carriage Mit Wagen	A	C	Cutting width with parallel fence Schnittbreite mit Parallelanschlag	B
2200 mm	1500 mm	5240	1000 mm	1430 mm
3200 mm	1940 mm	7250	1270 mm	1750 mm
3800 mm	1940 mm	8500	1500 mm	1910 mm

SI450/ 450EP/ 550E CLASS Overall dimensions _ Abmessungen



In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice.

Einige der Abgebildeten Maschinen enthalten aufpreispflichtige Zubehöre. Der Hersteller kann die technischen Daten ohne Ankündigung ändern.

SCM. Woodworking machinery: the widest range of products

SCM. Die größte Palette von Holzbearbeitungsmaschine



SCM has been producing woodworking machinery for 50 years and represents the nucleus of SCM Group. With a total of 3800 employees, 27 factories, 26 subsidiaries and an export of 70%, SCM is one of the world's top producers of woodworking equipment. SCM produces, in premises certified according to ISO 9001 standards, the widest range of machines for secondary wood machining, from machines for small woodworking companies to CNC work centres, to high production integrated lines for the machining of solid wood. Specialized technicians all over the world are able to supply an efficient and rapid after-sale service to SCM customers because full use is made of a system of remote computerised diagnostics.



SCM ist seit 50 Jahren als Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen tätig und bildet gleichzeitig den historischen Kern der gleichnamigen Gruppe. Diese gehört mit 3000 Beschäftigten, 18 Produktionsstätten, 23 Tochtergeschäften und einem Exportanteil von 70% zu den weltgrößten Herstellern der Branche. SCM produziert, in Werkstätten nach ISO 9001 zertifiziert, die größte Palette von Werkzeugmaschinen für die Weiterverarbeitung von Holz. In der ganzen Welt sorgen spezialisierte SCM-Techniker für einen kompletten Kundendienst, der auch ein Ferndiagnose-System über Computer umfasst.



SINCERT



scm